

雲林縣立
港農工
學校

三項感應電動 動控制

工業 線 六題

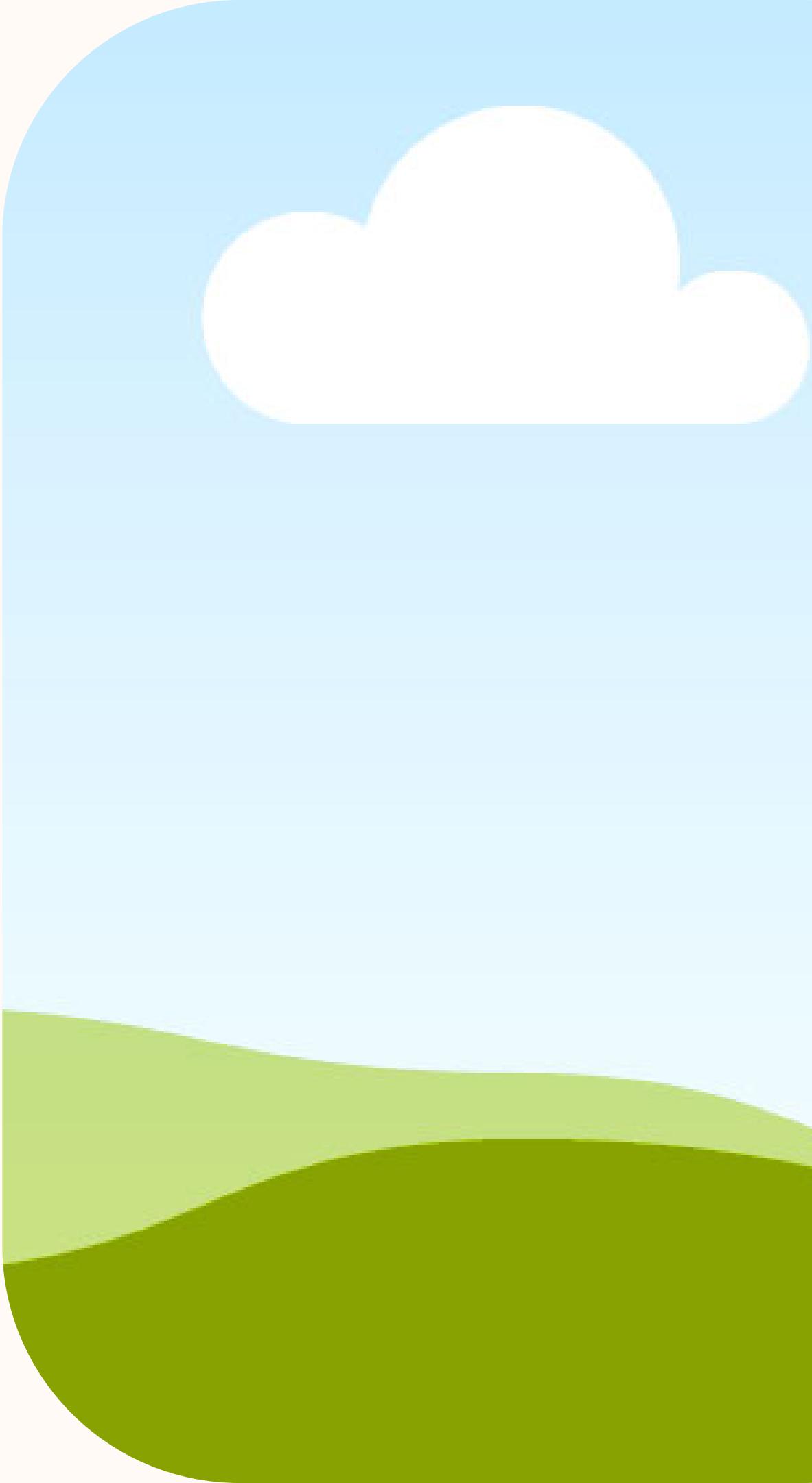
龔○安

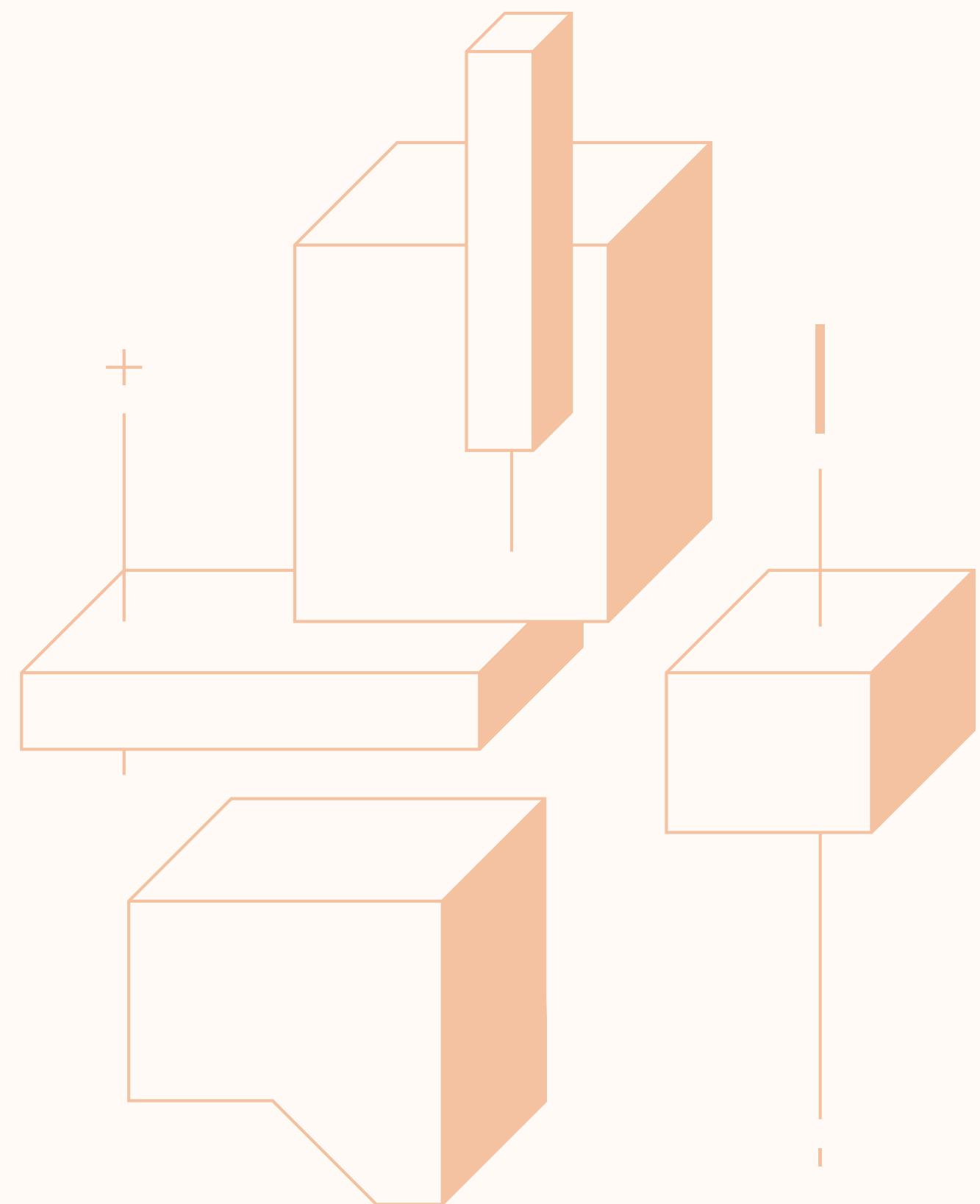
目 錄

動作說明

作品展示

心得感想





1. 動作說明

1.QI ON，電源燈 WL 亮。

2.正常操作（當電源相序為正相序時）：

(1)按PB2，KM3動作後，KM1再動作，則電動機作Y結線啟動，且 KM1 開始計時。

(2) KM1 經設定計時了秒到，KM3 跳脫，KM2 動作，電動機作△結線運轉。

(3)按PBI，KM1、KM2、KM3 均跳脫，電動機停止運轉。

3.異常情況：

(1)通電後，電源為逆相序時，3E 電驛動作，RL及WL亮，電動機無法操作。

(2) 電動機啟動或運轉中若發生欠相或過載時（以按壓 3E 電驛測試按鈕作測試），3E 電驛動作，KM1、KM2、KM3 均跳脫，電動機停止運轉，RL及 E亮。

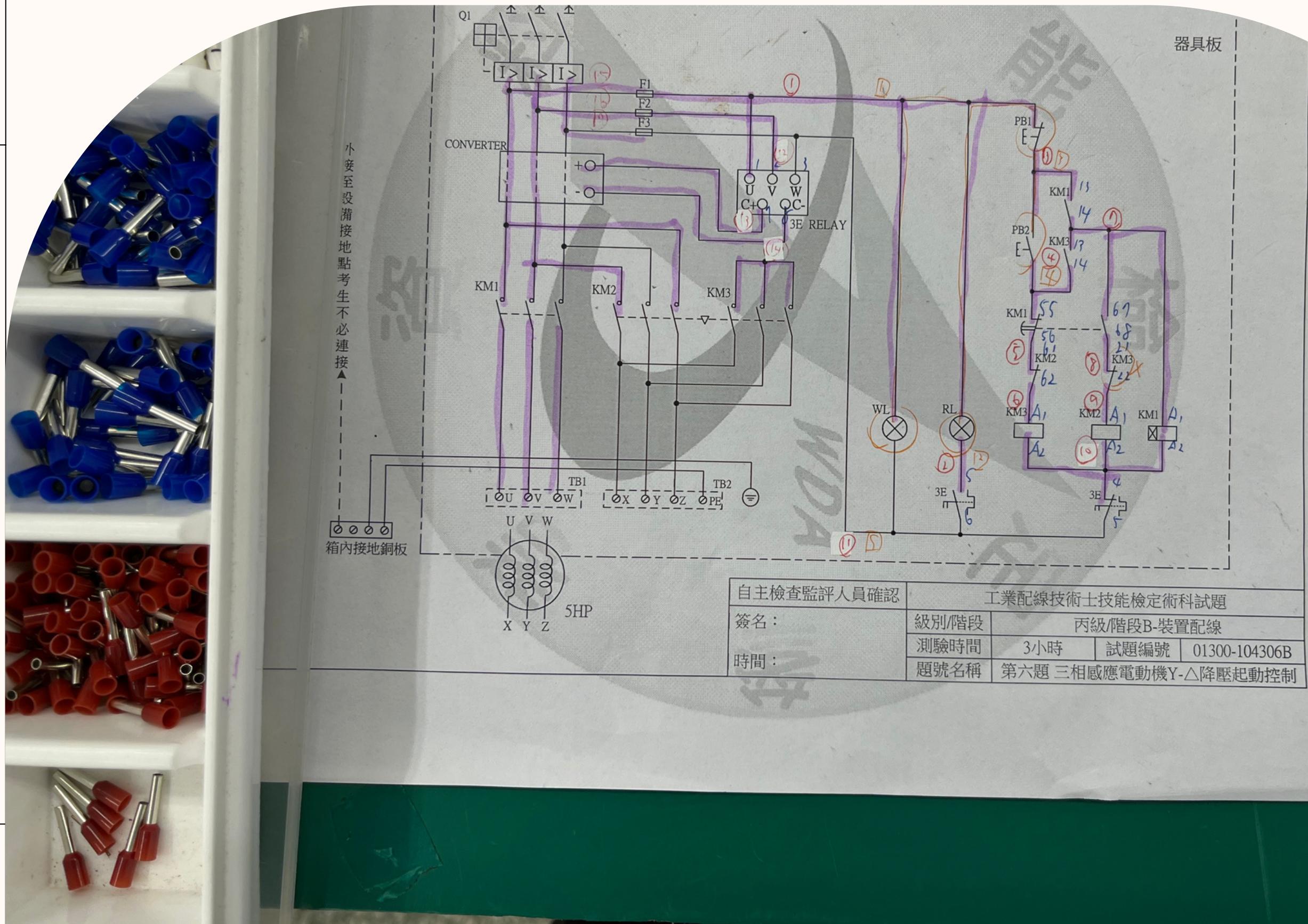
(3)3E 電驛復歸後，KL 熄，雷路回復正常操作之起始狀態。

(4)雷動機啟動或運轉中若主電路發生短路，Q1跳脫，WL及RL熄，KM1、KM2、KM3 均跳脫，電動機停止運轉。

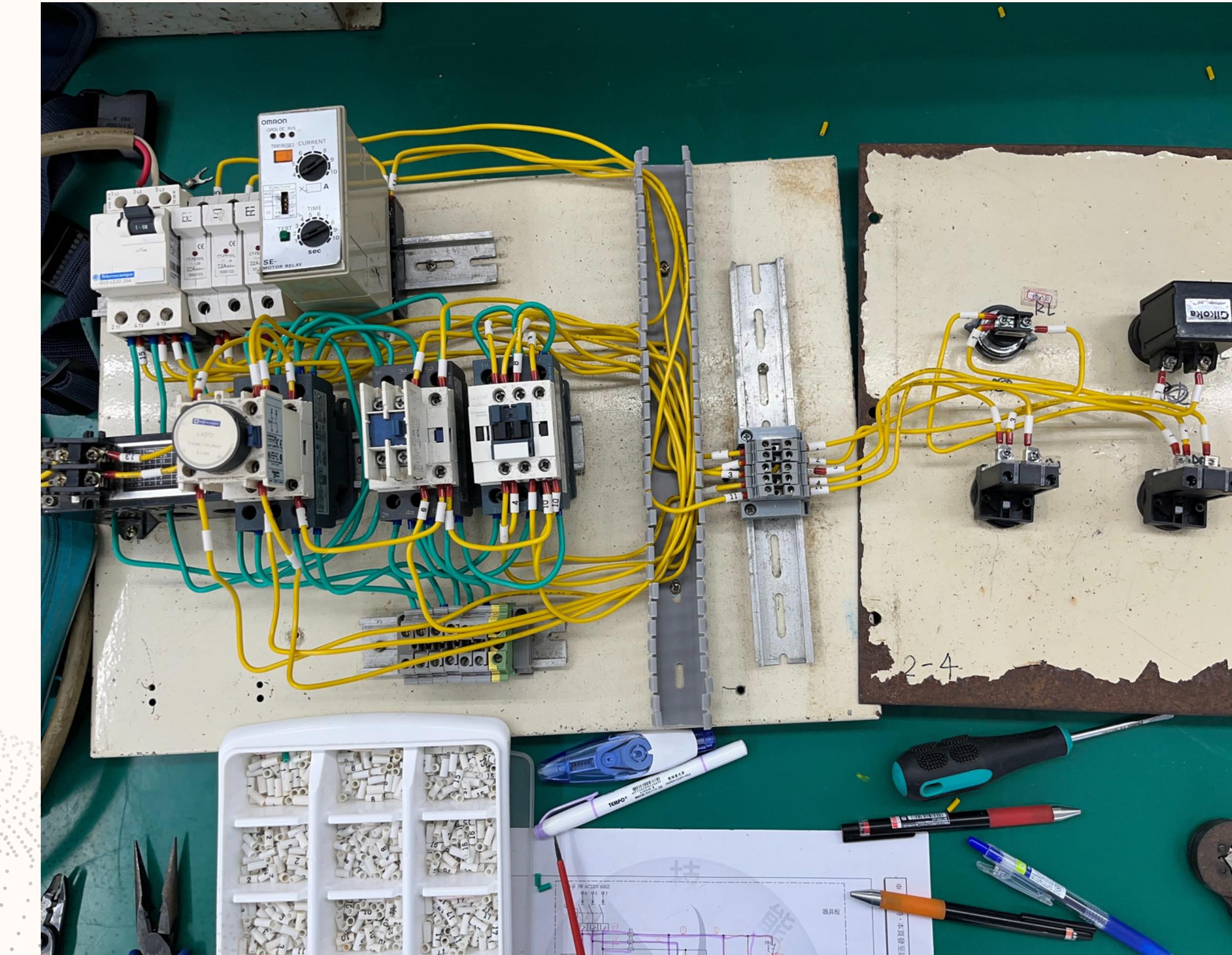


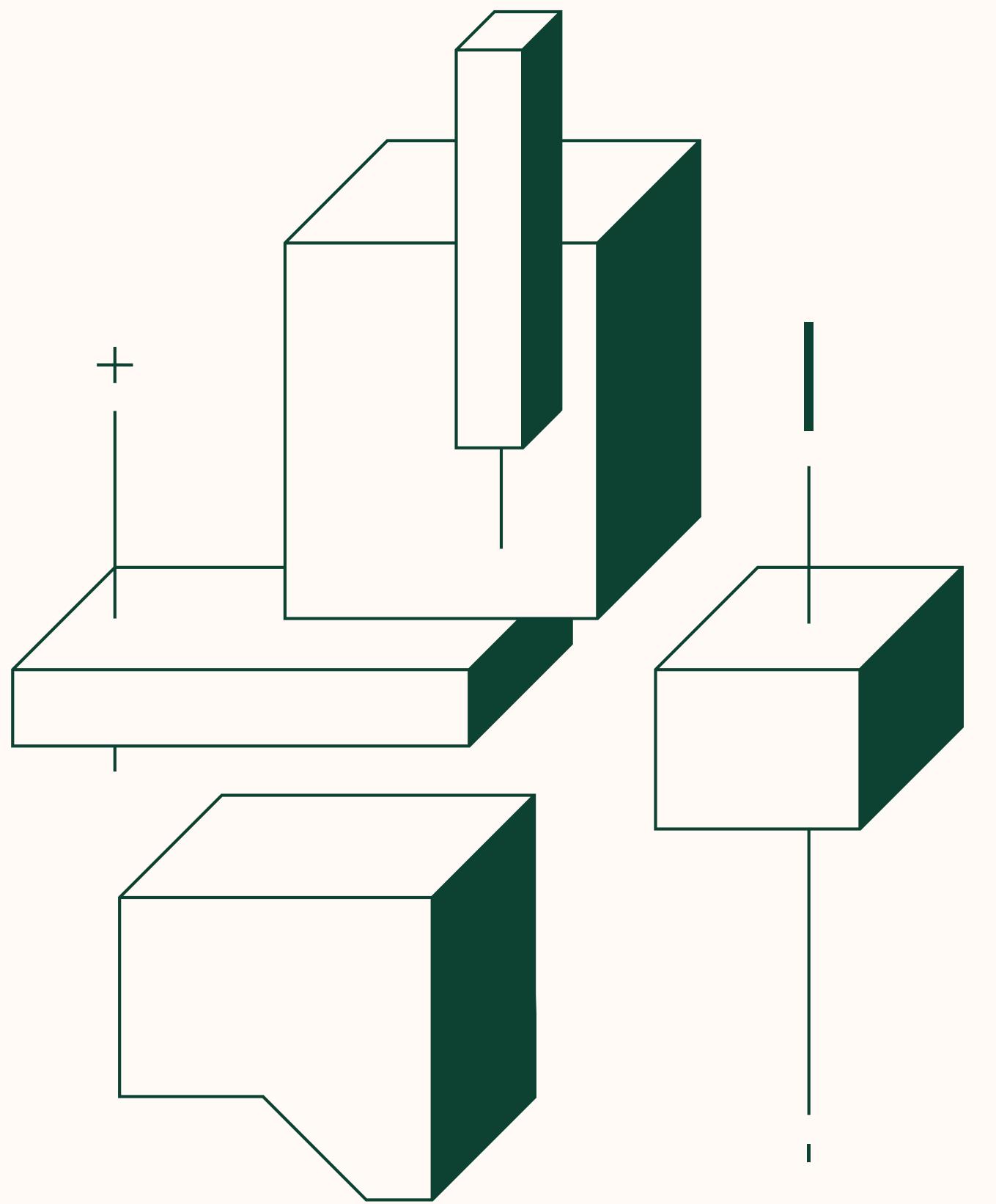
2. 作品展示

配線圖



成果圖





3. 心得感想

這一題的特點就是在於說他會需要
多了壓接和放置線圈的步驟 所以
在時間的分配上面可能要注意一點
然後要盡量讓線圈的方向一致 別
東倒西歪



Thank you!

感謝你的閱讀